

LINEA DE CORTE 2405/2200 2+2C



1.- DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Nuestra línea de corte N.2405/2200 2+2 C ha sido diseñada para obtener la máxima producción con el mínimo trabajo del operario y la máxima fiabilidad de las máquinas que la componen.

DISEÑO ESPECIAL PARA ESPESORES

Las dimensiones generales de la línea de producción se han ajustado a las necesidades del cliente, de acuerdo con los criterios establecidos por el mismo, en cuanto a las dimensiones de las piezas a fabricar y los productos terminados obtenidos.

Toda la línea se caracteriza por la robustez y confiabilidad de las máquinas que la componen, todas diseñadas para soportar las más duras condiciones de trabajo. Precisamente en este sentido podemos aportar toda la experiencia acumulada a lo largo de los años en el diseño y construcción de maquinaria para el sector.

Una de las grandes ventajas que podemos destacar de las máquinas de esta línea de producción es que son modelos cuyos diseños ya han sido evaluados en su funcionamiento y que solo se diferencian de nuestras máquinas estándar en sus dimensiones fundamentales, pero no por todos los componentes que las componen. integrar.

La cortadora longitudinal de 2 cabezales sobre puente móvil N.8500-2C y la cortadora transversal de 2 cabezales N.8500-2C son máquinas equipadas con los últimos avances tecnológicos en diseño mecánico y electrónico. Destacan los sistemas de guías lineales del puente cabezal soportado por dos vigas paralelas a la mesa de corte por la primera y perpendiculares a la segunda, con guías lineales de precisión y rodamientos de bolas y zapata recirculante de alta precisión y rigidez, que se desplaza, para realizar las tareas de corte.

Los cabezales porta-disco deslizantes apoyados sobre guías lineales en el puente, con patines de recirculación de bolas, también realizan el movimiento vertical guiados sobre patines de recirculación de bolas y accionados por un eje laminado con tuerca de recirculación de bolas, para poder posicionarse muy de forma rápida y precisa, quedando todo perfectamente protegido por un fuelle de PVC. Portacabezales equipados con un movimiento de traslación por motorreductor de desplazamiento controlado por convertidor de frecuencia y regla magnética de posicionamiento en el eje X, y accionado por un husillo y un motorreductor eléctrico para el posicionamiento vertical del corte en el eje Z. El posicionamiento del cabezales es simultáneamente gracias a los convertidores independientes de cada cabeza.

Las mesas de corte N.2304 están construidas con una estructura de acero con un plano superior rectificando, sobre la que se apoya la cinta transportadora motorizada, cuya superficie exterior está recubierta de goma para evitar el movimiento del material durante la fase de corte. Un dispositivo golpeador de piedras, situado en la mesa de la segunda cortadora transversal, permite reducir considerablemente los tiempos de corte.

La mesa N.2590, ubicada a la salida de la cuchilla longitudinal, cuenta con un sistema de topes físicos controlados neumáticamente que permite la selección de tiras precortadas según ancho para su posterior procesamiento en la cuchilla longitudinal.

La segunda mesa N.2585, cuenta con un dispositivo de arrastre para unir y alinear las tiras antes del procesamiento en la cuchilla transversal, así como la eliminación de desperdicios longitudinales.

Las mesas de descarga de cinta N.2426 tienen un marco construido sobre una rejilla de acero con una cinta transportadora para descargar la mesa de corte, simultáneamente, mientras la cuchilla transversal ya recibe la siguiente tabla y está lista para cortar.

Las áreas de trabajo están protegidas, limitando el acceso a las zonas de riesgo mediante vallas protectoras y células fotoeléctricas, con el fin de evitar cualquier riesgo de accidente.

Todas las máquinas y cabezales están equipados con un sistema de transmisión por engranajes centralizado para un mantenimiento rápido y fácil.

En el apartado de instalación y control eléctrico, cabe destacar la implementación de autómatas de última generación con programas hechos a medida por nuestro departamento técnico, para que la programación de las máquinas sea lo más sencilla posible para los operarios, evitando así pérdidas de tiempo innecesarias. La programación del ciclo de trabajo y la visualización de su secuencia se realizan en dos terminales de operador con display, donde se visualizan todos los parámetros de trabajo, así como los ciclos de corte.

La línea de corte N.2405/2200 2+2 C incluye:

- 1 Mesa de rodillos plástica motorizada N.2274
- 1 Cortador longitudinal Modelo N.8500/800-2C.
- 1 Cortadora transversal Modelo N.8500/800-2C.
- 2 Mesas de Banda Motorizadas Modelo N.2304.
- 1 Mesa de doble desplazamiento con rodillos motorizados arrastrados y rodillos motorizados N.2585.
- 1 Mesa con selección de stop de corte N.2590.
- 2 Mesas de motor de correa para salida de material Modelo N2426.

- Security fence.

2.- DATA SHEET

CORTADORA LONGITUDINAL N.8500/800-2C

Ancho de la máquina	5500mm
Longitud de las vías de rodadura	5500mm
Distancia máxima de discos	2200 mm (interior)
Distancia mínima de discos	200mm
Diámetro de los discos de corte	800mm
Altura máxima de las piezas de corte	300mm
Potencia del motor de disco	30 cv (2)
Potencia total instalada	67,5 CV
Consumo de agua por disco	30-40 l/min

CORTADORA TRANSVERSAL N.8500/800 2C

Ancho de la máquina	5950 mm
Longitud de las vías de rodadura	5500 mm
Distancia máxima de discos	3500 mm (interior)
Distancia mínima de discos	200 mm
Diámetro de los discos de corte	800 mm
Altura máxima de las piezas de corte	300 mm
Potencia del motor de disco	30 HP (2)
Potencia total instalada	67.5 HP
Consumo de agua por disco	30-40 l/min

MESA BANDA CORTE N.2304/2200

Ancho de la mesa	2957 mm
máx. Longitud de la mesa	4044 mm
máx. Banda ancha	2200 mm
Velocidad de desplazamiento de la banda	6.5 m/min
potencia del motor	4.5 HP



MESA DOBLE DESPLAZAMIENTO MOTORIZADA N.2585/2200

Ancho de la mesa	2929 mm
máx. longitud de la mesa	3700 mm
máx. anchura de trabajo	2200 mm
Velocidad de avance de los rodillos	6.5 m/ min
Potencia del motor de accionamiento de rodillos	1.5 HP
Velocidad de desplazamiento de centrado	3.1 m/min
Potencia del motor de desplazamiento transversal	2 HP

MESA MOTORIZADA N.2274/2200

Ancho de la mesa	2929 mm
Longitud máxima de la mesa	3500 mm
Anchura máxima de trabajo	2200 mm
Velocidad de avance	6.5 m/min
potencia del motor	1 HP

ROLLER TABLE WITH SELECTION STOPS N.2590/2200 FEATURES

Ancho de la mesa	2929 mm
máx. longitud de la mesa	3900 mm
máx. anchura de trabajo	2200 mm
Velocidad de avance de los rodillos	6.5 m/min
Potencia del motor de accionamiento de rodillos	1.5 HP

MOTORIZED BAND TABLE N.2426/2200 FEATURES	
Ancho de la mesa	2930 mm
máx. longitud de la mesa	3500 mm
máx. anchura de trabajo	2200 mm
Velocidad de avance del rodillo	11.5 m/min
Potencia del motor de accionamiento de rodillos	2 HP

